

Ficha Técnica de Produto

REOBETON 1000

Aditivo superplastificante acelerador.

- **REOBETON 1000** é um aditivo líquido, livre de cloretos, para concreto com características de superplastificante e acelerador de pega. Devido ao seu efeito dispersante **REOBETON 1000** proporciona um melhor contato entre as partículas de cimento e água.
- **REOBETON 1000** é recomendado na fabricação de concretos de alto desempenho onde se necessita baixo fator A/C* e alta fluidez.
- **REOBETON 1000** atende requisitos das normas brasileiras NBR 11768 (tipo PA e SPA) e ASTM C494 (tipo E).

Benefícios

REOBETON 1000 apresenta as seguintes propriedades e benefícios:

| Estado Fresco | Estado Endurecido |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">- Melhora a coesão do concreto;- Reduz a exsudação;- Reduz a quantidade de água de amassamento;- Reduz o tempo de pega; | <ul style="list-style-type: none">- Aumenta a resistência à compressão, inicial e final;- Aumenta a resistência à flexão;- Aumenta o módulo de elasticidade;- Ajuda a eliminar as juntas frias;- Redução de permeabilidade. |

Campos de Aplicação

REOBETON 1000 é recomendado para uso em:

- Concreto reoplástico, ou seja, concreto que no estado fresco tem abatimento da ordem de 200 mm a 250 mm, sem tendência à segregação e à exsudação, que pode reduzir ou até dispersar o trabalho de vibração para ser adensado;
- Concreto com menor teor de pasta, mediante a redução de água e de cimento, com as vantagens advindas deste fato: menor retração, menor fluência e redução do calor de hidratação;
- Concreto com microssilica;
- Concreto para pré-moldados e concretos protendido.

Modo de Utilização/ Aplicação

Aplicação

REOBETON 1000 deve ser adicionado após o final da mistura dos componentes do concreto ou argamassa, (cimento portland, água e agregados, etc.), ou junto a segunda parte da água de amassamento que será utilizada na mistura. Nunca deve ser adicionado aos componentes secos do concreto.

Dosagem

REOBETON 1000 deve ser utilizado nas dosagens de 0,8 a 1,2% s.p.c*. Estas dosagens são orientativas, sendo imprescindível a realização de testes laboratoriais e/ou de campo. A dosagem ótima de **REOBETON 1000** para uma boa redução de água (>12%) pode variar de acordo com a temperatura ambiente, tipo de cimento, quantidade de finos na mistura, fator A/C*, condições de mistura, tipos de agregados, etc.

Observações:

O tempo de pega pode ser influenciado pela temperatura e umidade ambiente, bem como com o aumento da dosagem de **REOBETON 1000**.

REOBETON 1000 é compatível com outros aditivos utilizados na fabricação de concretos e argamassas, exceto aditivos modificadores de viscosidade base celulose. Para dosagens fora da faixa recomendada e para maiores informações entrar em contato com nosso departamento técnico. A limpeza dos equipamentos e ferramentas que foram sujos com **REOBETON 1000** deve ser feita com água abundante.

Dados Técnicos

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Função | Superplastificante acelerador |
| Base Química | Naftalenosulfonato |
| Aspecto | Líquido |
| Cor | Castanho |

Ação secundária: Redutor de água

Solubilidade em água: Total

Não contém cloreto de cálcio, intencionalmente adicionado, ou ingredientes a base de cloreto.

| Teste | Método BASF | Especificação | Unidade |
|------------------|-------------|------------------|-------------------|
| Aparência | TM 761B | Líquido castanho | Visual |
| pH (23°C) | TM 112 B | 9 - 11 | - |
| Densidade (23°C) | TM 103 B | 1,20 - 1,24 | g/cm ³ |
| Sólidos | TM 613 B | 31 - 39 | % |

Embalagem e Armazenagem

| | |
|--------------------|--|
| Embalagem | REOBETON 1000 é fornecido em embalagens de 244 kg e caminhão tanque. |
| Validade | 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitados as condições de armazenagens. |
| Armazenagem | Em condições ambientais adequadas e devidamente embalado. Local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais e lacradas. Armazenar longe do alcance de crianças. |

Transporte e Segurança

| | |
|-------------------|---|
| Transporte | REOBETON 1000 não é classificado como um produto de transporte perigoso. |
| Manuseio | Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho. |
| Fogo | Produto não inflamável e não explosivo. |
| Toxicidade | Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano. |
| Segurança | Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto. |

Informações Complementares

Legenda:

fator A/C* - relação entre água e cimento.

s.p.c** - sobre o peso de cimento.

Os dados mencionados nesta ficha técnica são baseados em provas de laboratório cuidadosamente controlados. Possíveis variações podem ocorrer dentro de limites que consideramos razoáveis, mas recomendamos que o cliente realize testes previamente nas suas condições específica para possíveis ajustes, se necessário. Em caso de dúvidas, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico.

Aprovação: Silvia M. F. de Gouveia

BASF S/A

Rua Costa Barros, nº 3089 - Bairro Vila Prudente - São Paulo/SP - CEP: 03210-001

Tel.: (0xx11) 2718-5555 FAX: (0xx11) 2718-5500