

MASTERTOP® 1393

Sistema para verniz poliuretano brilhante do tipo acrílico, com adição de solventes.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MASTERTOP® 1393 é um sistema de verniz poliuretano brilhante do tipo acrílico alifático. Com adição de solventes e de secagem rápida, pode ser aplicado com espessura de 95 a 130 microns. É composto pelos componentes MASTERTOP® 1393 e MASTERTOP® 1393 Endurecedor. Devido a sua extraordinária capacidade química e mecânica, MASTERTOP® 1393 torna-se recomendável como camada de sacrifício de revestimentos epóxicos e uretânicos, como barreira química adicional.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

MASTERTOP® 1393 confere as seguintes propriedades especiais:

Estado Fresco	Estado Endurecido
<ul style="list-style-type: none">- Aplicação rápida e simples;- Aplicação pode ser feita com rolo de lã baixa ou spray air less;- Grande poder de penetração, devido à sua baixa viscosidade;- Rápido ganho de resistências iniciais.	<ul style="list-style-type: none">-Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica, azulejo e vidro;-Superfície brilhante;-Excelente resistência aos raios Ultra Violeta (UV) e às intempéries;-Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão;-Impermeável à água e ao vapor d'água;-Superior resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas) quando comparado aos sistemas epóxi;-Facilidade de manutenção e de limpeza;-Bom efeito estético.- Por ser incolor e de superior resistência ao epóxi, pode ser utilizado como protetor do revestimento epóxi.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MASTERTOP® 1393 promove uma proteção eficaz e duradoura a toda estrutura ou peça submetida a ambientes de agressão mediana, como:

- Interiores e exteriores;
- Corredores, escadas e áreas de circulação;
- Estacionamentos, hangares de aviões, armazéns;
- Recuperação de pisos industriais;
- Instalações industriais em geral, indústrias mecânicas e indústrias químicas;
- Laboratórios;
- Instalações com agressão química limitada;
- Recobrimento de diques de contenção secundária;
- Estruturas de Concreto novas ou reparadas.

MODO DE UTILIZAÇÃO / APLICAÇÃO

O sistema MASTERTOP® 1393 é de fácil aplicação, contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.



The Chemical Company

PREPARO DA SUPERFÍCIE:

SUBSTRATO DE CONCRETO

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa, deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar MASTERTOP® 1393 em substratos que apresentem exsudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de areia, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar fissuras, poros etc.

SUBSTRATOS METÁLICOS

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de EMACO® P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

IMPRIMAÇÃO

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o MASTERTOP® 1393 é a feita com PRIMER 733.

PREPARO DO PRODUTO

MASTERTOP® 1393 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais.

Fazem parte do sistema MASTERTOP® 1393 os seguintes componentes:

- MASTERTOP® 1393.
- MASTERTOP® 1393 Endurecedor.

Adicionar todo o MASTERTOP® 1393 Endurecedor ao MASTERTOP® 1390 . Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de 4 minutos. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

APLICAÇÃO

Pintura 100g/m² à 200g/m² (95 microns a 130 microns)

O MASTERTOP® 1393 pode ser aplicado com pincel ou rolo de lã baixa (sugerimos os rolos da marca Tigre, código 1378) ou ainda por pistola do tipo air less. Sugerimos que a aplicação seja dividida em duas demãos. A aplicação da segunda demão deverá ser feita assim que a pintura apresentar secagem ao toque (aproximadamente 1 hora à 20°C).

LIMPEZA

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente imediatamente após o uso. Após a cura o material somente será removido mecanicamente.

DADOS TÉCNICOS

Função	Verniz para pisos e estruturas		
Base Química	Poliuretano alifático		
Aspecto	Líquido		
Cor	Transparente		
Tempo entre demãos: 1 à 8 horas			
Liberação ao tráfego de pedestre: 36 horas			
Liberação a outros tráfegos: 96 horas			
Teste	Método BASF	Especificação	Unidade
Mastertop 1393 + Mastertop 1393 Endurecedor	Mastertop 1393 + Mastertop 1393 Endurecedor	Mastertop 1393 + Mastertop 1393 Endurecedor	Mastertop 1393 + Mastertop 1393 Endurecedor
Temperatura de aplicação		de 10 à 30	°C
Densidade	TM 546B	0,970	g/cm ³
Viscosidade	TM 117B	104	Cps
Sólidos	TM 613B	51	%
Pot-Life	TM 613B	5	horas
Secagem ao toque	TM 616B	70	minutos
Espessuras de Aplicação	TM 805	95 à 130	microns
Transitável	TMB 013	aprox após 36	horas
Totalmente liberado	TMB 013	aprox após 7	dias
Resistência à temperatura		de -30 à +80	°C
Dureza Shore Persoz 24H		80	segundos
Dureza Shore Persoz 7D		335	segundos
Abrãção Taber 7D	ASTM F510	0,03	
Resistência ao Impacto	ASTM F510	> 30 cm - 1.000g	g
Aderência sobre concreto	NBR 14050	> 3,5	MPa

EMBALAGEM E ARMAZENAGEM

Embalagem	MASTERTOP® 1393 é um sistema formado pelos componentes MASTERTOP® 1393 (2,610 kg) e MASTERTOP® 1393 Endurecedor (0,442 kg).
Validade	6 meses a partir da data de fabricação, quando respeitados as condições de armazenagens.
Armazenagem	Deverá ser armazenado em temperatura entre 10°C e 40°C.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	MASTERTOP® 1393 é considerado como transporte perigoso.
Manuseio	Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança e máscara protetora contra voláteis. Evitar contato com a pele e olhos. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio. Lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.
Fogo	Produto inflamável e não explosivo. Usar meios adequados de combate ao fogo, como: névoa de água, dióxido de carbono, espuma ou pó químico. Não utilizar jatos de água de alta pressão. A queima produz monóxido de carbono e outros gases tóxicos ou vapores. Altas temperaturas podem causar pressão no interior das embalagens. Neste caso, usar água fria para resfriá-las.
Toxidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança dos produtos MASTERTOP® 1393 e MASTERTOP® 1393 Endurecedor.

Informações Complementares

Rendimento aproximado do kit: 20 m²/kit**ATENÇÃO**

- Não aplicar em substratos com temperaturas inferiores à 10°C ou superiores à 30°C.
- Não adicionar água, areia, solventes, alcoóis ou outras substâncias que possam afetar às propriedades do material.
- Testar os produtos de limpeza a serem utilizados antes de aplicá-los, a fim de verificar se não causarão danos ao verniz.
- A aplicação de MASTERTOP® 1393 sobre um pavimento polimérico exposto aos raios UV, não evita o possível amarelamento deste pavimento.
- Todos os valores de ensaios apresentados nesta Ficha foram realizados em laboratório, com temperatura de 22°C e umidade relativa de 65%. Temperaturas superiores ou inferiores podem diminuir ou aumentar estes valores. Estes dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se for necessário, solicite os dados de controle de qualidade junto ao nosso Departamento Técnico.