

MASTERTOP® 1230

Revestimento epóxi autonivelante de acabamento liso.

Descrição do Produto

MASTERTOP® 1230 é um revestimento epóxi de alto desempenho, autonivelante, que pode ser aplicado com espessura de 2,0 a 4,0 mm em substratos de concreto (novo ou danificado) ou metal garantindo excelente aderência.

Propriedades e Benefícios

MASTERTOP® 1230 possui as seguintes qualidades:

Estado Fresco	Estado Endurecido
- Aplicação rápida e simples; - Rápido ganho de resistências iniciais.	- Excelente aderência sobre concreto, argamassa fibrocimento, argamassa epoxídica e vidro; - Flexibilidade, dureza e resistência à abrasão; - Impermeável à água e ao vapor d'água; - Resistência química a ácidos, bases, óleos e graxas (ver tabela de resistências químicas); - Facilidade de manutenção e de limpeza; - Proporciona alto acabamento estético e higiênico; - Aspecto decorativo - superfície brilhante.

Campos de Aplicação:

- Áreas de produção e embalagem;
- Indústrias químicas e de alimentos;
- Áreas sujeitas a derramamentos de água ou produtos agressivos;
- Corredores e escadas, áreas de circulação com tráfego leve a moderado;
- Áreas comerciais tais como lojas, concessionárias, escolas, hospitais e outros;
- Estacionamentos.

Modo de Utilização / Aplicação

O sistema **MASTERTOP® 1230** é de fácil aplicação contudo, para assegurar que as características técnicas do sistema sejam atendidas, os procedimentos abaixo devem ser seguidos. Sugerimos que sempre seja feita uma amostra de 5m² antes de ser realizada a compra, para que o sistema seja aprovado.

- Preparo da superfície:

Substrato de Concreto:

O substrato deve apresentar resistência à tração mínima de 1 MPa, e resistência à compressão mínima de 25 MPa. Deve estar limpo, seco (umidade máxima de 4%), sem poeira, isento de graxa, óleos, asfalto ou restos de pinturas anteriores. Não se deve aplicar **MASTERTOP® 1230** em substratos que apresentem exudações ou umidade, pois o sistema não é respirável. Os melhores métodos de limpeza são: polimento, lixamento, desgaste mecânico ou por jato de granalha, principalmente quando a superfície for extremamente lisa ou tiver nata de cimento. Pode-se também fazer a lavagem com ácido clorídrico ou acético a 10%, seguido de uma cuidadosa lavagem com água. Quando se deseja obter uma boa impermeabilização sobre superfícies de concreto, estas devem ser reparadas, alisadas ou tratadas convenientemente para eliminar-se fissuras, poros etc. Em situações onde o concreto é novo ou a umidade é superior a 4%, utilizar **primer MASTERTOP TC 302**. O primer possui secagem rápida, permitindo aplicação sistema em até 72 horas após realizada a concretagem. Para mais informações e instruções de como trabalhar com o **MASTERTOP TC 302**, consulte a Ficha Técnica do produto.

Substratos Metálicos:

As superfícies metálicas devem estar isentas de óleos. As irregularidades de soldagem, bordas e todos os cantos vivos devem ser polidos. Para estas situações pode-se aplicar uma demão de

EMACO P22 antes da pintura, a fim de prolongar a proteção contra oxidação. Caso sejam substratos metálicos onde haverá tráfego de pessoas ou máquinas, sugerimos que o metal seja lixado até "metal branco" e que as indicações normais de imprimação para substratos sejam seguidas. Certifique-se que a temperatura do suporte, durante a aplicação, é de 10°C à 30°C.

- Preparo do Produto e Aplicação:

MASTERTOP® 1230 é fornecido com as proporções adequadas para a mistura dos componentes. Em nenhum caso são recomendadas misturas parciais do **MASTERTOP® A4**, **MASTERTOP® B4** e **MASTERTOP® X2**.

Certificar-se que durante a aplicação e cura do sistema a umidade relativa do ar deverá estar em torno de 65% e a temperatura máxima de 30°C.

Fazem parte do sistema **MASTERTOP® 1230** os seguintes componentes:

MASTERTOP® A4 (resina)

MASTERTOP® B4 (endurecedor)

MASTERTOP® X2 (pigmento para colorir o sistema na coloração RAL desejada)

FILLER 2 e **FILLER 20** (carga mineral inerte)

A sequência de aplicação descrita abaixo é baseada em condições ideais de aplicação. Para substratos irregulares ou com condições especiais, consultar nosso Departamento Técnico.

Primer/Imprimação - 1,60 Kg/m² (aprox 1,00 mm):*

A imprimação tem o objetivo de garantir uma boa aderência ao substrato e evitar o aparecimento de bolhas na pintura ou revestimento. A imprimação ideal para o **MASTERTOP® 1230** é a feita com um primer de **MASTERTOP® A4 + MASTERTOP® B4** e **FILLER 20**. A dosagem de **FILLER 20** variará de acordo com a irregularidade do substrato.

Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** ao **MASTERTOP® A4** e misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores por 3 minutos. Adicionar **12 kg de FILLER 20** de modo a obter-se uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura.

Aplicar o primer em uma demão utilizando uma desempenadeira lisa de maneira raspada, de modo a cobrir toda a superfície.

Aspersão - 2,00 Kg/m² (0,8mm):*

Imediatamente após a aplicação do primer, fazer a aspersão em excesso do **FILLER 20** sobre toda a área. Após cura da imprimação (12h a 48h) proceder com a aspiração do excesso de **FILLER 20** e realizar o lixamento da superfície com Politriz (pedras de grana 60) ou lixadeira. Assegurar que a superfície está limpa e isenta de partículas soltas antes proceder para próxima etapa.

Este procedimento poderá ser repetido caso seja necessária uma espessura maior.

Revestimento Autonivelante 3,20 Kg/m² (aprox. 1,00 mm):*

Adicionar todo o **MASTERTOP® X2** ao **MASTERTOP® A4**. Misturar perfeitamente utilizando um misturador mecânico para grandes quantidades ou manualmente para quantidades menores. O tempo de mistura é de aproximadamente 2 minutos. Adicionar o componente **MASTERTOP® B4** e misturar por mais 3 minutos aproximadamente. Adicionar **12 kg de FILLER 2**. Verifique se obteve uma massa homogênea. Deve-se evitar ao máximo a incorporação de ar durante a mistura. Aguardar a cura do selamento (12h a 48h) para realizar aplicação da capa. Aplicar uma única demão com desempenadeira dentada e rolo fura-bolhas.

**Espessura baseada em consumo teórico podendo variar durante a instalação dependendo da temperatura e características do substrato. Sugerimos averiguar a espessura real no momento da aplicação.*

- Limpeza:

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solvente para epóxi imediatamente após o uso. Após a cura, o material somente será removido mecanicamente.

Deve-se assegurar que a impermeabilização contra umidade ascendente seja eficaz.

Não aplicar o produto se o agregado estiver úmido.

Respeitar as relações de mistura indicadas para se obter as propriedades finais do produto.

Não adicionar solventes ou qualquer outro produto que possa afetar as propriedades finais do sistema.

Assegurar que houve o completo esvaziamento da embalagem de **MASTERTOP® X2** assim como sua completa homogeneização ao **MASTERTOP® A4**.

BASF S/A

R. Costa Barros, nº 3089 - Bairro Vila Prudente - São Paulo/SP - CEP: 03210-001

Tel.: (0xx11) 2718-5555 FAX.: (0xx11) 2718-5500